

封口机

安装维护使用手册

- 使用机器前请仔细阅读本说明书
- 如有技术变动，恕不另行通知

目录

- 1.产品用途.....
- 2.性能特点.....
- 3.主要结构及工作原理.....
- 4.主要技术参数.....
- 5.电器原理图.....
- 6.使用方法.....
- 7.常见故障及排除.....
- 8.装箱清单.....

（一）产品用途

本机主要使用与塑料薄膜的封口包装。可广泛用于，食品，医药，日化，土特产，化工，电子，农副产品等部门的产品包装。是工厂是，商店，服务行业等场所使用方便的封口设备。

（二）性能特点

本机采用电子控温装置，可封制各种不同材料的薄膜袋。本机体积小，易移动，使用方便，封口牢固，不受场地限制。采用瞬热封口结构，在封口瞬间加热，不封口时则不加温，加热部分不会因加热而产生高温，避免烫伤。本机采用设备与电源分离放置，内置变压器，设备采用低压封口，更能有效的保障用电安全。相对恒温一体加热设备，更能体现本机的节能降耗，安全第一的人性化设计。

（三）主要结构及工作原理

1、主要结构

- （1）机械传动部分：手柄、手柄弹簧、插销、加热块。
- （2）工作原理：下压手柄，插销作为支点，带动加热块下压，手柄弹簧复位.从而实现加热块压合工作。
- （3）控温部分：电热丝、时间继电器、变压器、微动开关。
- （4）工作原理：由变压器给整台机器供电，微动开关工作后给时间继电器信号，启动变压器供电给电热丝，电热丝因导电发热从而实现加温的工作。

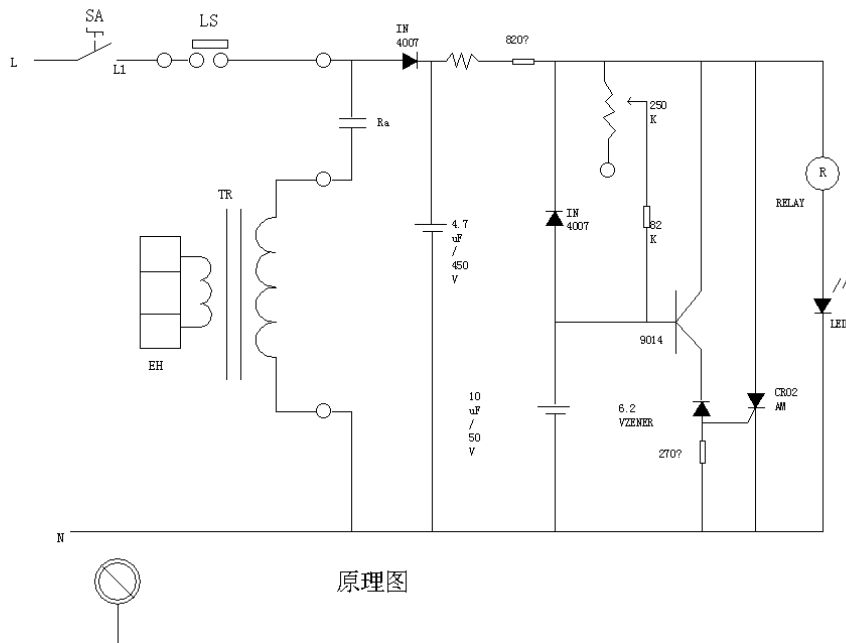
2.工作原理

由机械传动部分带动加热块，加热块压合的同时启动微动开关，由微动开关给予时间继电器信号，由时间继电器启动变压器，给电热丝供电发热，由时间继电器调节封口加热时间，当设时间达到设定值时，由时间继电器停止变压器供电。放开手柄，弹簧及微动开关复位。完成封口过程！

(四)主要技术参数（见表一）

| 型号 | IPS-300 | IPS-400 | IPS-500 |
|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 电压 | 110V/220V 可选 | 110V/220V 可选 | 110V/220V 可选 |
| 功率 | 450W | 500W | 550W |
| 封口长度 | 310mm | 410mm | 510mm |
| 封口宽度 | 5mm | 5mm | 5mm |
| 外形尺寸 mm | 控制盒：260x130x210 机器：355X220X130 | 控制盒：260x130x210 机器：455X220X130 | 控制盒：260x130x210 机器：555X220X130 |
| 净重 | ≈4.5kg | ≈5kg | ≈5.5kg |
| 整机重量 | ≈6kg | ≈6.5kg | ≈7kg |

(五) 电器原理图



(六) 使用方法

1. 开机前准备，本机内接有地线至插头，操作时请使用接地良好的插座，确保安全生产。
2. 接通电源，按插头面板上的电源按钮，开启电源。
3. 根据所封材料调整调节钮的封口时间，应按从低到高的原则进行调节，至封口所需温度。
4. 手持机器手柄，将需要封口的薄膜放置两加热块之间，按下手柄，加热块压合，封口指示灯亮起开始封口，指示灯熄灭，封口完成，松开手柄。
5. 工作结束时按下电源按钮，拔出插头。

(七) 故障排除

| 故障 | 故障原因 | 排除方法 |
|-----------------|------------------|-----------------------|
| 机器不通电 | 开关损坏, 电源线损坏 | 检查开关及电源线 |
| 封口不清晰 | 加热块不平行 电热丝不平整 | 调整加热块平行度, 调整电热丝平整度 |
| 漆布两端发黑 电热丝易断 | 封口时间过长 继电器损坏 | 减小封口时间 更换时间继电器 |
| 封口处粘连塑料袋 | 温度过高, 漆布破损 | 调节温度, 更换漆布 |
| 机器不工作 | 微动开关不正常 继电器损坏 | 检查微动开关 更换继电器 |
| 封口时间不受控 | 继电器损坏 | 更换继电器 |

(八) 装箱清单

| 名称/规格 | 数 量 | 名称/规格 | 数 量 |
|-------|-----|-------|-----|
| 控制主机 | 1 台 | 封口夹 | 1 套 |
| 电源线 | 1 条 | 说明书 | 1 本 |
| 电热丝 | 2 条 | 漆布 | 2 条 |
| 两用螺丝刀 | 1 把 | | |